

L'assemblage des tubes PVC-U SOTICI à joint de type ANGER nécessite certaines précautions et certaines dispositions à prendre en amont sur le chantier.

Par défaut, les tubes SOTICI sont livrés avec une longueur de 6 mètres ou 5,80 mètres (hors tout). Sur le chantier, il est commun d'être amené à couper un tube afin que la longueur corresponde à la réalité du terrain. Après la coupe d'un tube, il est nécessaire de reconstituer le chanfrein de l'extrémité mâle du tube à l'aide d'une râpe ou d'une chanfreineuse, suivant un angle compris entre 30° et 45°.

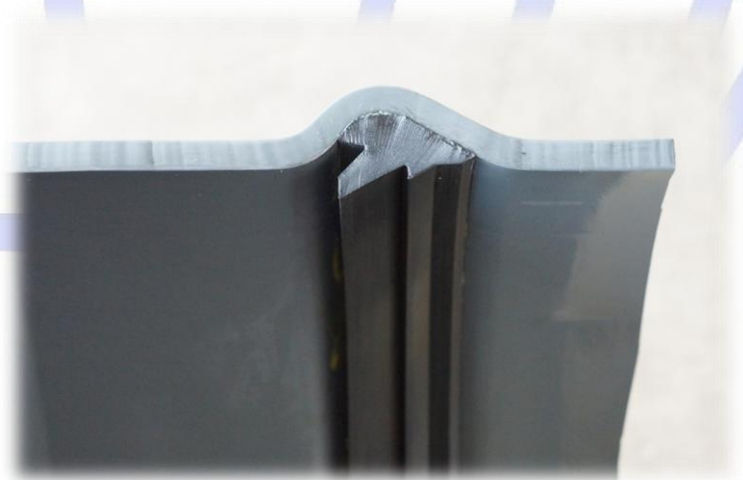
La première étape consiste à pré-emboîter les tubes à assembler, afin de tracer un repère (à l'aide d'un marqueur) qui représentera la limite maximale d'emboîtement des tubes (Voir *Img. 1*).



*Img. 1 : Repère de la longueur de l'emboîture*

Il est impératif de veiller à la propreté des parties à assembler. Toute présence de boue, poussière, sable ou gravillons doivent être bannie.

Installer le joint d'étanchéité dans son emplacement prévu. S'assurer de la position correcte (Voir *Img. 2*), de la propreté du joint, ainsi que la propreté de la gorge de l'emboîture.



*Img. 2 : Position correcte du joint*

Préparer le bout male du tube à emboîter en appliquant du savon noir (ou de lubrifiant) sur celui-ci, puis sur le joint également. L'emplacement du joint ne doit pas contenir de lubrifiant (Voir Img. 3).



*Img. 3 : Bout male du tube + partie intérieure du joint lubrifié*

Une fois les deux parties (male et femelle) des deux tubes prêts ; emboîter ces deux éléments jusqu'au niveau du repère préalablement tracé (Voir Img. 4).



*Img. 4 : Tubes emboîtés jusqu'au repère*

Pour les collecteurs, l'opération d'emboîtement nécessite l'usage d'un outil particulier afin d'assurer le bon emboîtement des tubes : Une barre à mine. La barre à mine est plantée en face du tube à emboîter, intercaler une planche entre l'outil et le bout du tube, puis pousser lentement afin de réaliser l'emboîtement (Voir Img. 5).



*Img. 5 : Installation de la barre à mine*

Pour les diamètres supérieurs à 500 mm, la poussée à exercer devient importante, pour cela on doit avoir recours à des moyens mécaniques tels que des vérins hydrauliques, tir-fors, godet d'une pelle de chantier ... Dans tous les cas, il est indispensable de disposer une planche de protection entre la partie métallique et l'extrémité du tube.

**Note importante** : Les tubes doivent être posés à partir de l'aval, leur emboîture étant dirigée vers l'amont. La canalisation ne doit pas présenter de flèche notable et doit être posée suivant une pente régulière. La rectitude originelle des tuyaux est conservée en respectant les conditions d'approvisionnement sur chantier, jusqu'au bardage le long de la fouille.